

MEMORIA EJERCICIO 2.009

Durante el pasado ejercicio 2.009 debemos volver a diferenciar entre las actividades deportivas más reseñables, aquellas correspondiente a los habituales Campeonatos Colegiales disputados durante el pasado ejercicio y las participaciones de diversos compañeros, a título individual o de forma colectiva, representando a nuestro Colegio en diversas modalidades deportivas.

Distinguiremos:

I.- CAMPEONATOS COLEGIALES.

La principal actividad organizada por la Comisión de Deportes del Colegio de Abogados del Señorío de Bizkaia ha sido, una vez más, la celebración de los Campeonatos Colegiales anuales, que tras el paréntesis de los últimos años han vuelto por sus fueros con una participación más que notable confirmándose como la actividad colegial con mayor participación, excepción hecha, claro está, del Turno de Oficio y la Asistencia al Detenido.

Estos Campeonatos Deportivos se vienen a desarrollar, mayoritariamente, en el trimestre correspondiente a la fecha de celebración de la comida colegial anual, en escenarios que ya son habituales, y que suelen venir anunciados en el Boletín Informativo correspondiente..

En ellos se incluyen también los campeonatos de las "modalidades deportivas" de Mus y de Continental.

La relación de premiados, cuyos trofeos se entregaron durante el transcurso de la cena colegial celebrada en los salones del Euskalduna, se acompaña a la presente memoria y se encuentra a disposición de todos los compañeros.

II.- OTRAS ACTIVIDADES DEPORTIVAS DEL COLEGIO.

Entre las demás actividades deportivas debemos destacar, una vez más, aquellas que movilizan a un mayor número de compañeros, como ocurre con el fútbol, el golf y el baloncesto.

**COMISION DE DEPORTES
ILUSTRE COLEGIO DE ABOGADOS DEL SEÑORIO DE BIZKAIA**

***FUTBOL.-** El pasado ejercicio nuestro equipo volvió a participar en una nueva edición del Campeonato del Europa de Equipos de Colegios de Abogados; al que fuimos invitados, celebrado en Rovinj (Croacia).*

Contó con la presencia de 22 Equipos representantes de Colegios de Abogados de otras tantas ciudades representes de toda Europa.

Nuestra participación fue más bien digna teniendo en cuenta que contábamos con el equipo de mayor edad media., obteniendo el puesto 16º.

La victoria fina correspondió al equipo de Bari (Italia) tras una dura final disputada con Radopi (Grecia)

Cambiando de competición, también debemos destacar la disputa del ya tradicional encuentro amistoso con el Colegio de Santander en los campos de Sport del Sardinero.

Finalmente volvemos a recordaros que todos los viernes, en los campos de Sarriena, sitos en Leioa, se disputan partidillos de entrenamiento que se encuentran abiertos a todos aquellos colegiados que deseen participar.

***GOLF.-** Un año más debo volver a destacar la cada vez mayor participación existente entre los colegidos practicantes de esta modalidad deportiva, lo que nos ha llevado a la disputa de varios encuentros ya institucionalizados, disputados en los campos de La Galea y La Bilbaina, y coordinados por nuestro compañero M. Bringas.*

Finalmente recordar que cualquier colegiado o colegiada que desee participar en cualquier competición o modalidad, organizada por nuestro Colegio, o por otras instancias de la Abogacía tiene siempre a la Comisión de Deportes a su disposición para canalizar sus inquietudes ante la Junta de Gobierno del Colegio.

En Bilbao, a 25 de Marzo de 2.010.

COMISION DE DEPORTES
ILUSTRE COLEGIO DE ABOGADOS DEL SEÑORIO DE BIZKAIA
CAMPEONATOS COLEGIALES-RELACION DE PREMIADOS EN
2009

AJEDREZ

- 1ª.- GONZALO GARCIA-TERRERO HERCE
2º.- JAVIER IRUARRIZAGA DIEZ
3º.- JORGE MARQUETA ANDRES

PADDEL MASCULINO

- 1º.- ALVARO PRADO - - JOAQUIN HERNÁNDEZ
2º.- ALFONSO BARQUIN - - -JAVIER FUENTES

GOLF

- 1º.- DANIEL ZUBIMENDI ZAMACONA
2º.- IGNACIO AGUIRREZABAL GABICAECEVARRIA
3º.- JUAN PEDRO UNDABEITIA SANTISTEBAN

CONTINENTAL

- 1º.- JOSE RON DE LA PEÑA
2º.- RICARDO HERNANDEZ

BALONCESTO

- 1º.- TXEMA ESCOLÁSTICO SÁNCHEZ
2º.- ALBERTO PEDROSA RODERO

FUTBITO

- 1º.- NATXO HERRERO (recoge FIDEL NISTAL)
2º.- RAMON TROJAOLA ZAPIRAIN

MUS

- 1º.- JUAN JOSE ITURRATE - JOSE MARIA VILA
2º.- AITOR ERAUZQUIN - JUAN LUIS VILLADA

**PADDEL
FEMENINO**

- 1º.- JOSUNE LOPEZ EZCURDIA – ANA LOPEZ DE
ARGUMEDO
2ª.- TATIANA GONZALEZ– JOSUNE SEGUIN
3ª.- CRISTINA GORGOLAS – MONTSERRAT LATORRE